



TECNIPNEUS S.r.l.
ARTICOLI VARI
ACCESSORI
VALVOLE
per pneumatici

Con questo catalogo, illustrante materiali di consumo, attrezzature, accessori vari, apparecchi di gonfiaggio e controllo della pressione, la TECNIPNEUS intende offrire ai responsabili di officina ed agli approvvigionatori di sede delle grandi imprese di costruzione e di trasporto, un pratico ed utile strumento di lavoro.

Per la prima volta in una pubblicazione specifica, vengono fornite ai grandi utilizzatori di pneumatici con gestione diretta del proprio parco macchine, chiare indicazioni sul materiale da impiegare per la corretta manutenzione.

Buon lavoro !!!

PARTICOLARI VARI VALVOLE E ACCESSORI PER PNEUMATICI

INDICE

Autovetture	
Autoveicoli industriali leggeri - Pick up	pag. 3
<hr/>	
Autocarri medi e pesanti	pag. 9
<hr/>	
Movimento terra (Pale cariatrici - Dumpers - Scrapers)	pag. 23

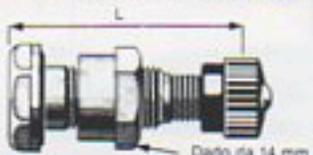
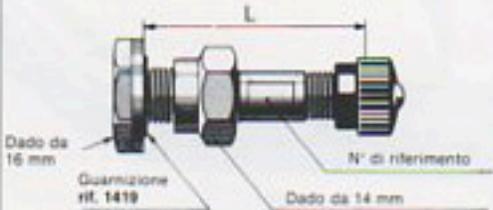
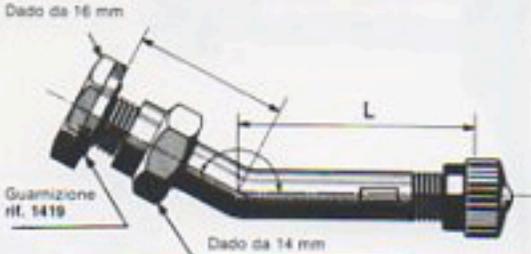


articoli vari,
valvole,
accessori per pneumatici,
auto - autoveicoli ind. leggeri - pick up

apparecchi per gonfiaggio e controllo della pressione accessori per montaggio-smontaggio

Verificatori di pressione		Denominazione	N° Rifer.	N° codice
IMPIEGO				
SPECIALE per il controllo della pressione dei pneumatici AUTOVETTURE	 Graduato da 0,5 a 3 bar e da 10 a 40 Lbs/CV	VIGIL	1238	572 010
Per il controllo della pressione dei pneumatici AUTOVETTURE AUTOVEICOLI INDUSTRIALI	 Graduato da 0,5 a 12 bar e da 10 a 160 Lbs/CV	DAIRA	1414	572 224
Apparecchi per gonfiaggio con compressore e bombola ad aria				
Gonfiaggio e controllo della pressione dei pneumatici AUTOVETTURE	 Graduato da 0,5 a 3,5 bar e da 7 a 50 Lbs/CV	DAIMO	1482	572 227
Gonfiaggio e controllo della pressione dei pneumatici AUTOVETTURE e AUTOVEICOLI INDUSTRIALI	 Graduato da 0,5 a 12 bar e da 10 a 160 Lbs/CV	DAINU	1417	572 217
Accessori per montaggio e smontaggio ⁽¹⁾				
Per avvitare e svitare i pezzi interni e ritoccare la filettatura esterna delle valvole di auto- vetture e autoveicoli industriali leggeri	 L = 54 mm	Denominazione	N° Rifer.	
			059	
Utensile per svitare i pezzi interni e i cappucci delle valvole di auto- vetture e autoveicoli industriali leggeri		IDAMU	1255	
Leve ⁽¹⁾				
Per tutti i pneumatici di AUTOVETTURE	 L = 380 mm	FUSIL	425	
Per pneumatici di autoveicoli industriali leggeri montati su cerchi canale	 L = 530 mm	FACE	426	

valvole tubeless } **per autovetture e**
parti distaccate di valvole } **autoveicoli industriali leggeri**

Valvole tubeless per autovetture ⁽¹⁾					
Impiego		∅ foro valvola (mm)	L (mm)	N° Rifer.	
Per ruote TUBELESS in acciaio o lega leggera di autovetture		11,3	43	1496 (TR 413)	
		15,7	42	757 (TR 415)	
Per ruote TUBELESS in acciaio di autovetture		11,3	35	1352	
Per ruote TUBELESS in lega leggera di autovetture		9,7	35	1353	
		11,3	35	1446	
		9,7	35	1578	
Valvole tubeless per autoveicoli industriali leggeri ⁽¹⁾					
Per ruote con cerchio canale TUBELESS di autov. ind. leggeri		11,3	35	1510	
Per ruote con cerchio canale TUBELESS, sedi tallone a 5° e 15°, di autov. ind. leggeri		9,7	36	964	
Per ruote con cerchio canale TUBELESS tipo -U-, sedi tallone a 15°, di autov. ind. leggeri		9,7	50	1500	
Parti staccate di valvole per autovetture e autoveicoli industriali leggeri ⁽¹⁾					
Cappuccio di tenuta (in nylon)		N° Rifer. 1424	Pezzo interno corto metallico, alta temperatura		N° Rifer. 728
Guarnizione per valvole Tubeless su cerchi con ∅ valvola 9,7 mm		1419	Guarnizione per valvole Tubeless su cerchi con ∅ valvola 11,3 mm		1524
Boccola in plastica per montaggio valvola Rif. 746 in fori da 15,7 mm		990	Rondella di tenuta per corpi valvola universali di autov. industriali		569

valvole per camere aria

Valvole con base in gomma per camere aria ⁽²⁾

Impiego		∅ foro valvola (mm)	L (mm)	N.° Rifer.
Valvola per camere aria di autovetture		11,3	35	1218⁽²⁾ (TR 11)
Valvola per camere aria di autovetture e autoveicoli industriali leggeri		11,3	35	746⁽²⁾ (TR 13)
		15,7	35	611⁽²⁾ (TR 15)
Valvola per camere aria di pneumatici per autoveicoli industriali leggeri montati su cerchi canale «sedi tallone» a 5° o 15°		9,7	40	978⁽²⁾ (M 40)
Valvola per camere aria di autoveicoli industriali leggeri (piegabile a mano)		15,7	88	923⁽²⁾ (TR 150)

lubrificante liquido per il montaggio e smontaggio delle coperture per autovetture e camioncino, con o senza camera

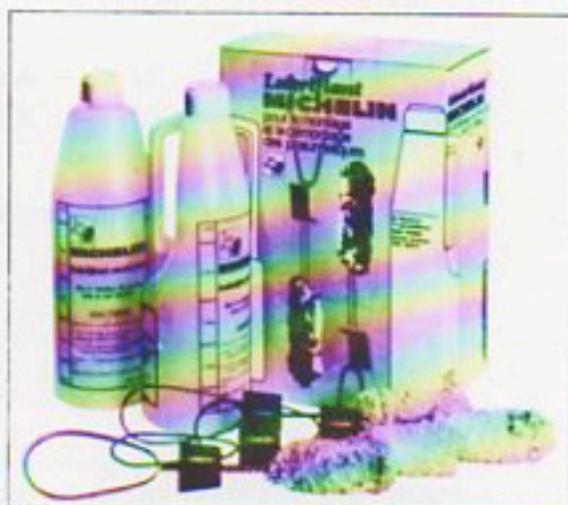
Confezione base



Rif. 1476

comprendente {
1 contenitore
1 recipiente da 1 litro di
prodotto concentrato
2 pennelli

Confezione ricambio



Rif. 1480

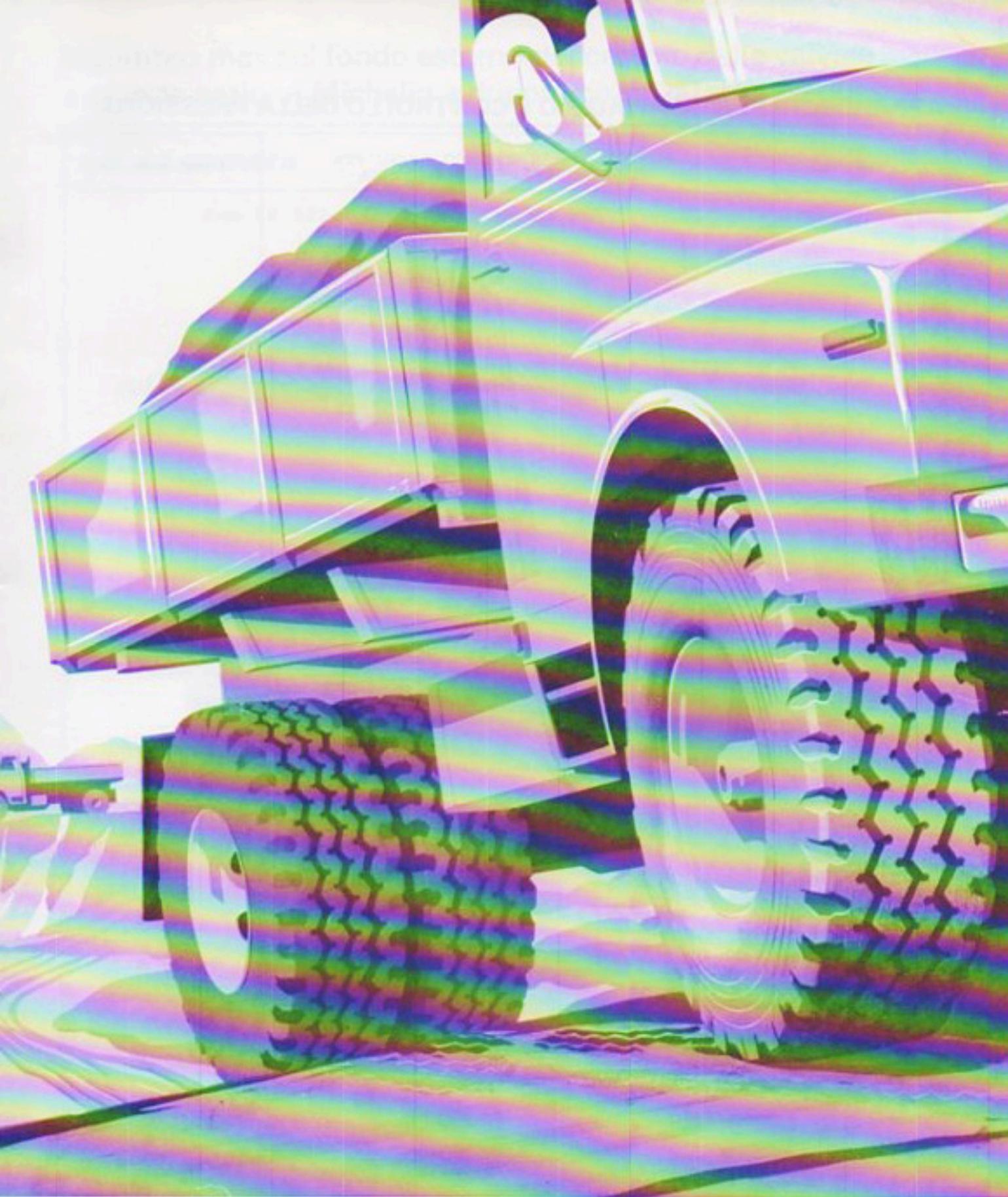
comprendente {
2 recipienti da 1 litro di pro-
dotto concentrato
4 pennelli

Applicazione

Prima dell'applicazione del prodotto è necessario pulire il cerchio e i talloni della copertura. Il cerchio, in particolare, deve essere liberato da qualsiasi traccia di ruggine. Il lubrificante non ha proprietà anticorrosive. Lubrificare leggermente e con uniformità le superfici della copertura e del cerchio contrassegnate nella tabella che segue.

Tipo di pneumatico	Tipo di cerchio	Parti da lubrificare		
		MONTAGGIO		SMONTAGGIO
		COPERTURA	CERCHIO	COPERTURA + CERCHIO
PNEUMATICI CON CAMERA	CERCHI CANALE - Autovettura - Camioncino	 Montare la camera a secco e senza talco		 Nessuna
	CERCHI AD AGGANCIATURA MOBILE - Camioncino (semicanale)	 Talcare leggermente la camera Montare il flap a secco		
PNEUMATICI SENZA CAMERA (Tubeless)	CERCHI CANALE - Autovettura (TR-H-H2-FH-CP-CH-FP) - Camioncino (sedi talloni a 5° e 15°)	 Nessuna		 Nessuna

NOTA - Per le coperture SENZA camera montate CON camera, operare come per il montaggio dei pneumatici con camera.



articoli vari
valvole
accessori per pneumatici autocarri

APPARECCHI PER GONFIAGGIO E CONTROLLO DELLA PRESSIONE

IMPIEGO	PISTOLETTA DI GONFIAGGIO "DAINU" PER COMPRESSORE E BOMBOLA D'ARIA	RIFERIMENTO N.
<p>Gonfiaggio e controllo pressione pneumatici AUTOVEICOLI INDUSTRIALI</p>	<p>TUBO DA 7 x 13 L = 1,50 m RIF. : 1019</p>  <p>RACCORDO RIF. 987</p> <p>Graduata da 0,5 a 12 bar e da 10 a 160 Lbs/□"</p>	<p>1417</p>
<p>Gonfiaggio e controllo pressione pneumatici VETTURA e AUTOVEICOLI INDUSTRIALI</p>	<p>TUBO DA 7 x 13 L = 1,50 m RIF. : 1019</p>  <p>RACCORDO RIF. 987</p> <p>Graduata da 0,5 a 12 bar e da 10 a 160 Lbs/□"</p>	<p>1418</p>
<p>VERIFICATORE DI PRESSIONE A QUADRANTE "DAIRA" 71</p>		
<p>VETTURE, AUTOVEICOLI INDUSTRIALI e AGRICOLI</p>	<p>PIPA PER PRESA DI PRESSIONE RIF. : 415 TUBO DA 50 cm RIF. : 416 (con attacco Rif.: 038)</p>  <p>Graduato da 0,5 a 12bar e da 10 a 160 Lbs/ □"</p>	<p>1414</p>

VALVOLE

IMPIEGO	VALVOLE CON BASE IN GOMMA	Ø del foro valvola mm	DESI- GNAZIONE	RIFER. N.
Per pneumatici con camera. Valvola piegabile a mano		16	TR 150	923
Per pneumatici con camera aria		11,5	TR 13	746
		16	TR 15	611
Boccola in plastica per adattare la valvola 746 in un foro valvola da 16 mm		16		990

IMPIEGO	CORPI VALVOLA UNIVERSALI A SEMPLICE GOMITO
---------	--

<p>Per il montaggio consultare la nota di pag. 13</p>	
---	--

L mm	H mm	α	RIFER. N.
43	22	120°	570
44	33	95°	576
44	39	110°	577
56	22	95°	750
133	20	90°	751
156	20	90°	752
171	20	90°	753
150	32	94°	790
117	32	94°	791
126	20	98°	982
47	20	90°	1003
85	20	90°	1005
84	15	94°	1010
66	29	90°	1012

L mm	H mm	α	RIFER. N.
115	20	94°	1021
71	15	94°	1100
149	20	90°	1107
105	22	90°	1113
116	20	90°	1148
99	20	94°	1156
132	20	94°	1157
138	20	94°	1158
71	22	100°	1188
74	22	90°	1288
89	20	94°	1337
145	20	94°	1338
160	27	88°	1464
61	15	90°	1465

VALVOLE

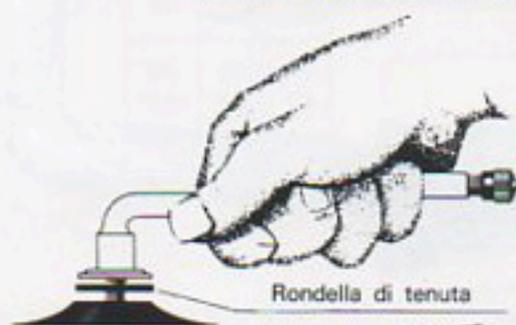
IMPIEGO			CORPI VALVOLA UNIVERSALI A DOPPIO GOMITO								
<p>Per il montaggio consultare la nota di pag. 13</p>											
			A mm	B mm	H mm	α	α_1	RIFER. N.	A mm	B mm	H mm
32	37	20	90°	140°	578	40	45	15	90°	164°	1246
38	41	20	90°	155°	579	47	63	20	90°	154°	1342
85	47	20	90°	153°	734	38	50	20	90°	160°	1489
75	47	20	90°	153°	755	65	45	20	90°	160°	1490
59	38	20	94°	165°	781	72	45	20	90°	160°	1491
74	40	20	94°	146°	782	80	45	20	90°	160°	1492
38	43	20	90°	167°	1198	55	45	20	90°	176°	1532
32	66	16	90°	165°	1221						

IMPIEGO			CORPI VALVOLA UNIVERSALI A TRIPLO GOMITO															
<p>Per il montaggio consultare la nota di pag. 13</p>																		
			L mm	A mm	B mm	H mm	h mm	α	α_1	α_{II}	RIFER. N.	L mm	A mm	B mm	H mm	h mm	α	α_1
94	44	12	20	17	90°	125°	125°	580	105	45	25	20	16	90°	147°	147°	1112	
114	46	20	20	17	90°	140°	140°	581	126	61	14	24	7	94°	153°	153°	1123	
131	62	19	20	17	90°	139°	139°	582	88	41	22	15	15	90°	145°	145°	1140	
136	79	19	20	17	90°	139°	139°	819	166	91	29	23	13	90°	155°	155°	1149	
85	30	19	20	17	90°	139°	139°	922	106	45	18	20	17	90°	137°	137°	1348	
175	80	36	20	23	90°	148°	148°	983	116	71	19	23	11	90°	149°	149°	1473	
95	34	22	15	10	90°	156°	156°	1007										

PARTI STACCATE DI VALVOLE PER AUTOVEICOLI INDUSTRIALI

CAPPUCCIO			PEZZO INTERNO MHT		
IMPIEGO		RIFER. N.	IMPIEGO		RIFER. N.
Cappuccio in resina termoindurente <i>Indispensabile per assicurare la tenuta</i>		1424	Pezzo interno corto metallico alta temperatura		728
GUARNIZIONI IN GOMMA			DADO		
Per valvole TUBELESS ø 9,7 mm su cerchio canale (ruota disco)		1419	Dado esagonale (chiave da 23 mm) per valvole TUBELESS DI AUTOVEICOLI INDUSTRIALI		1250
Per valvole TUBELESS ø 11,5 mm su cerchio canale (ruota a disco)		1524			
Per valvole TUBELESS ø 16 mm su cerchio canale (mobile)		1421			
Per valvole TUBELESS ø 20,5 mm su cerchio piatto TUBELESS		1420			
RONDELLA DI TENUTA					
Vedere qui sotto					569

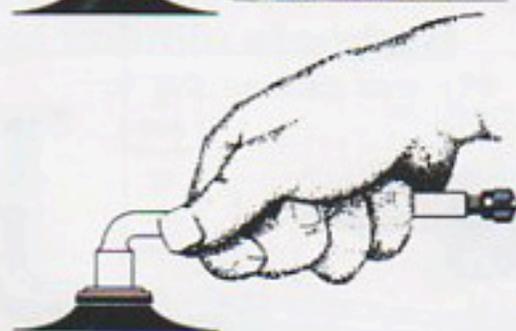
MONTAGGIO DI UN CORPO VALVOLA UNIVERSALE



- 1 - Piazzare la rondella di tenuta **asciutta** e pulita.
- 2 - Avvitare il corpo valvola portandolo a leggero contatto con la rondella di tenuta.
- 3 - Avvitare ancora di due giri.
- 4 - Orientare convenientemente il corpo valvola, continuando ad avvitare.

IMPORTANTE : non girare mai il corpo valvola al contrario.

N.B. — Non serrare più di quanto previsto qui sopra. Non dimenticare di avvitare il cappuccio per assicurare la perfetta tenuta.



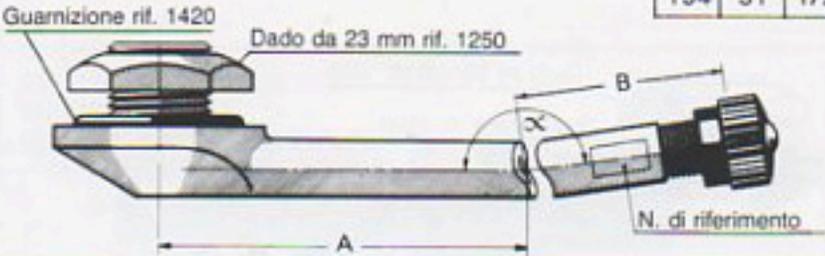
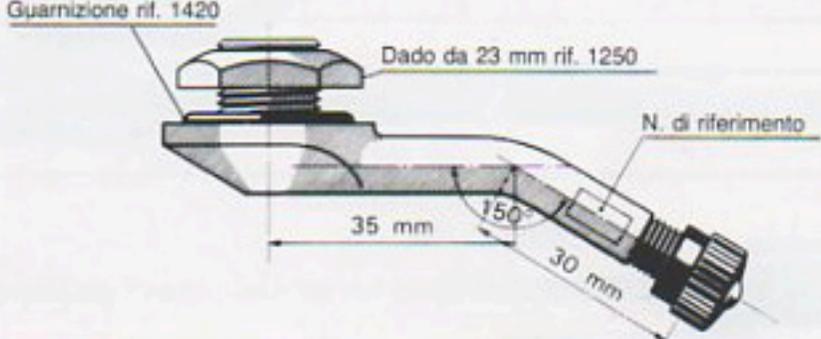
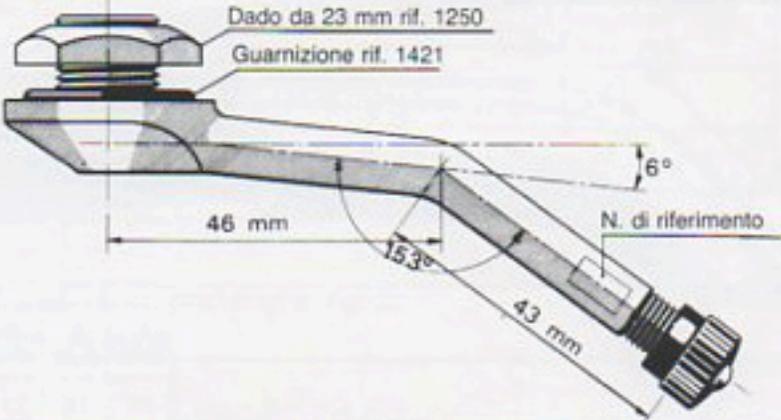
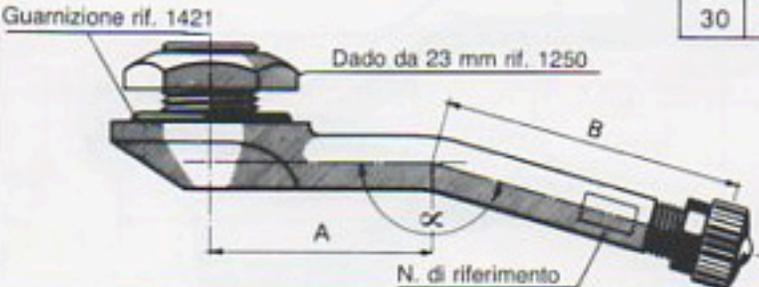
VALVOLE PER PNEUMATICI TUBELESS DI AUTOVEICOLI INDUSTRIALI

IMPIEGO	VALVOLE DIRITTE (1)	RIFER. N.																		
Su cerchi a canale foro valvola ∅ 11,5 mm		1510																		
Su cerchi drop center sedi tallone a 5° o a 15° foro valvola ∅ 9,7 mm		964																		
VALVOLE A SEMPLICE GOMITO (1)																				
Su cerchi drop center sedi tallone a 15° foro valvola ∅ 9,7 mm	<table border="1" style="margin-left: 200px;"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>H mm</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>25</td> <td>153°</td> </tr> <tr> <td>38</td> <td>25</td> <td>153°</td> </tr> <tr> <td>85</td> <td>25</td> <td>153°</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>25</td> <td>153°</td> </tr> <tr> <td>70</td> <td>25</td> <td>153°</td> </tr> </tbody> </table>	L mm	H mm	α	60	25	153°	38	25	153°	85	25	153°	50	25	153°	70	25	153°	1485 1486 1487 1500 1680
L mm	H mm	α																		
60	25	153°																		
38	25	153°																		
85	25	153°																		
50	25	153°																		
70	25	153°																		
Su cerchi piatti e drop center tubeless foro valvola ∅ 20,5 mm	<table border="1" style="margin-left: 200px;"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>H mm</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>44</td> <td>15</td> <td>95°</td> </tr> <tr> <td>47</td> <td>22</td> <td>110°</td> </tr> </tbody> </table>	L mm	H mm	α	44	15	95°	47	22	110°	1051 1089									
L mm	H mm	α																		
44	15	95°																		
47	22	110°																		
Su cerchi drop center sedi tallone a 15° (per pneumatici DOUBLE X) foro valvola ∅ 16 mm	<table border="1" style="margin-left: 200px;"> <thead> <tr> <th>L mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40</td> </tr> <tr> <td>95</td> </tr> </tbody> </table>	L mm	40	95	1294 1470															
L mm																				
40																				
95																				

(1) Valvole fornite complete di: guarnizione in gomma, dado serraggio, pezzo interno corto MHT e cappuccio.

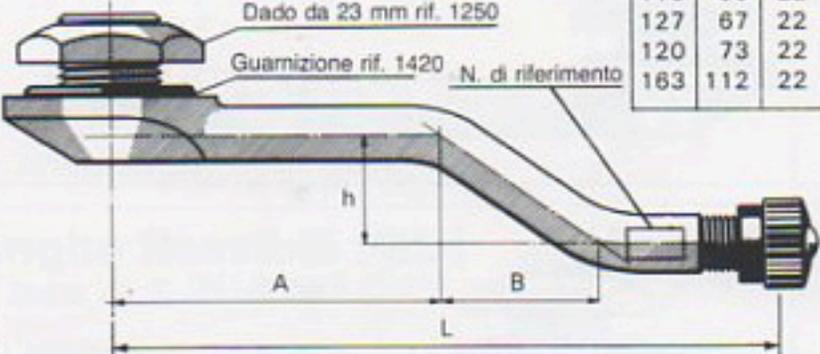
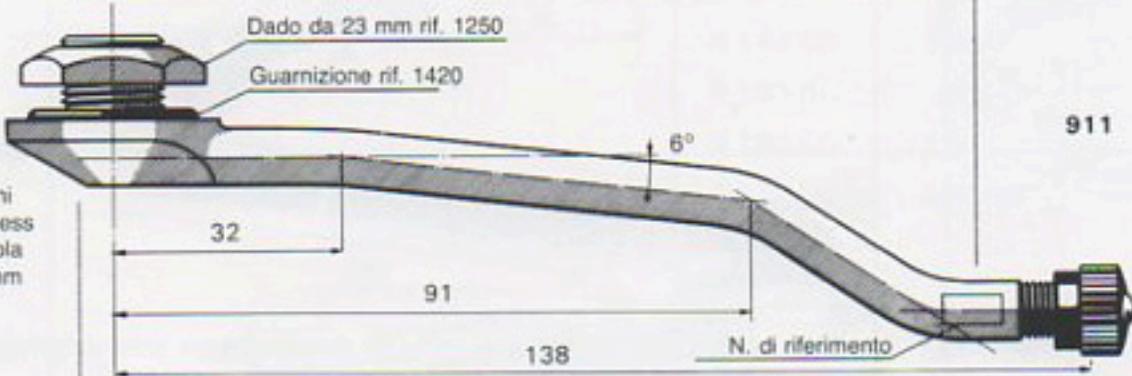
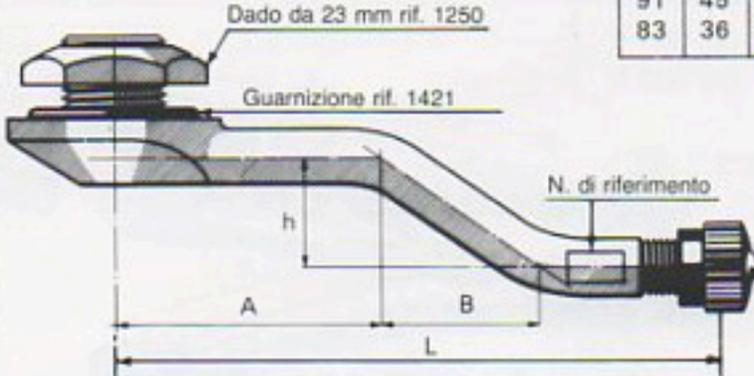
(2) Il dado da 14 mm per la valvola 1510 e il dado da 14 mm per le valvole 964 - 1485 - 1486 - 1487 - 1500 - 1680, hanno caratteristiche diverse. Non sono quindi intercambiabili fra loro.

VALVOLE PER PNEUMATICI TUBELESS DI AUTOVEICOLI INDUSTRIALI

IMPIEGO	VALVOLE A DOPPIO GOMITO (1)	RIFER. N.												
<p>Su cerchi piatti tubeless foro valvola \varnothing 20,5 mm</p>	<table border="1" data-bbox="1028 311 1233 499"> <thead> <tr> <th>A mm</th> <th>B mm</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>31</td> <td>172°</td> </tr> <tr> <td>117</td> <td>31</td> <td>172°</td> </tr> <tr> <td>154</td> <td>31</td> <td>172°</td> </tr> </tbody> </table> 	A mm	B mm	α	100	31	172°	117	31	172°	154	31	172°	<p>909 963 1091</p>
A mm	B mm	α												
100	31	172°												
117	31	172°												
154	31	172°												
<p>Su cerchi piatti tubeless foro valvola \varnothing 20,5 mm</p>		<p>1013</p>												
<p>Su cerchi TX drop center sedi tallone a 15° foro valvola \varnothing 16 mm</p>		<p>1459</p>												
<p>Su cerchi tubeless foro valvola \varnothing 16 mm</p>	<table border="1" data-bbox="1028 1616 1233 1771"> <thead> <tr> <th>A mm</th> <th>B mm</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>30</td> <td>79</td> <td>164°</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>79</td> <td>150°</td> </tr> </tbody> </table> 	A mm	B mm	α	30	79	164°	30	79	150°	<p>1311 1537</p>			
A mm	B mm	α												
30	79	164°												
30	79	150°												

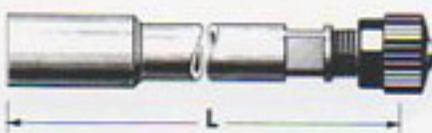
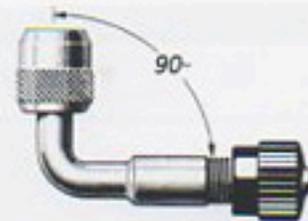
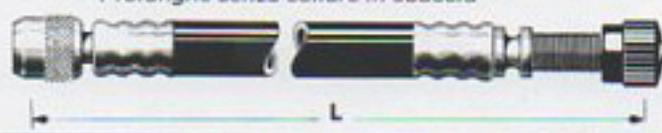
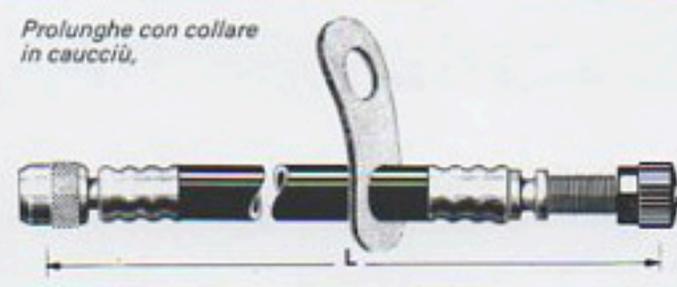
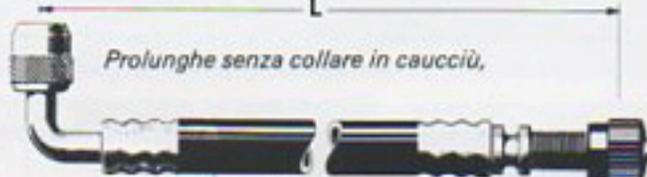
(1) Valvole fornite complete di: guarnizione in gomma, dado di serraggio, pezzo interno corto MHT e cappuccio.

VALVOLE PER PNEUMATICI TUBELESS DI AUTOVEICOLI INDUSTRIALI

IMPIEGO	VALVOLE A TRIPLO GOMITO ⁽¹⁾	RIFER. N.																																				
<p>Su cerchi piatti tubeless foro valvola \varnothing 20,5 mm</p>	 <table border="1" data-bbox="962 309 1216 652"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>A mm</th> <th>B mm</th> <th>h mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>110</td><td>63</td><td>22</td><td>15</td></tr> <tr><td>94</td><td>48</td><td>21</td><td>15</td></tr> <tr><td>127</td><td>80</td><td>22</td><td>15</td></tr> <tr><td>163</td><td>112</td><td>22</td><td>15</td></tr> <tr><td>110</td><td>50</td><td>22</td><td>20</td></tr> <tr><td>127</td><td>67</td><td>22</td><td>20</td></tr> <tr><td>120</td><td>73</td><td>22</td><td>15</td></tr> <tr><td>163</td><td>112</td><td>22</td><td>15</td></tr> </tbody> </table>	L mm	A mm	B mm	h mm	110	63	22	15	94	48	21	15	127	80	22	15	163	112	22	15	110	50	22	20	127	67	22	20	120	73	22	15	163	112	22	15	<p>907 915 920 1090 1116 1117 1254 1265</p>
L mm	A mm	B mm	h mm																																			
110	63	22	15																																			
94	48	21	15																																			
127	80	22	15																																			
163	112	22	15																																			
110	50	22	20																																			
127	67	22	20																																			
120	73	22	15																																			
163	112	22	15																																			
<p>Su cerchi piatti tubeless foro valvola \varnothing 20,5 mm</p>		<p>911</p>																																				
<p>Su cerchi mobili drop center sedi tallone a 15° foro valvola \varnothing 16 mm</p>	 <table border="1" data-bbox="970 1459 1224 1647"> <thead> <tr> <th>L mm</th> <th>A mm</th> <th>B mm</th> <th>h mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>72</td><td>25</td><td>21</td><td>14,5</td></tr> <tr><td>91</td><td>45</td><td>21</td><td>14,5</td></tr> <tr><td>83</td><td>36</td><td>21</td><td>14,5</td></tr> </tbody> </table>	L mm	A mm	B mm	h mm	72	25	21	14,5	91	45	21	14,5	83	36	21	14,5	<p>806 808 1184</p>																				
L mm	A mm	B mm	h mm																																			
72	25	21	14,5																																			
91	45	21	14,5																																			
83	36	21	14,5																																			

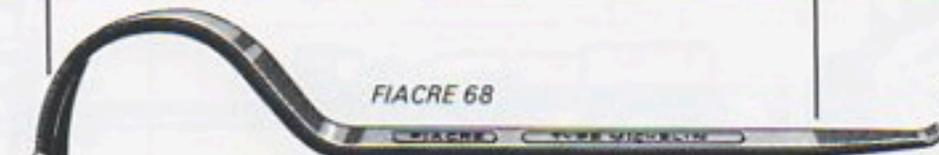
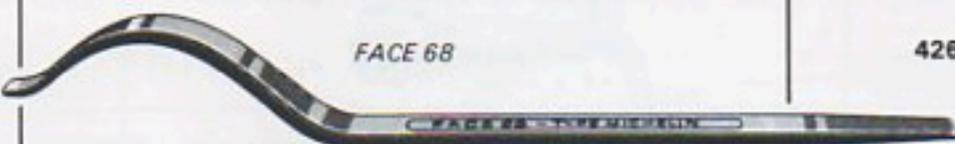
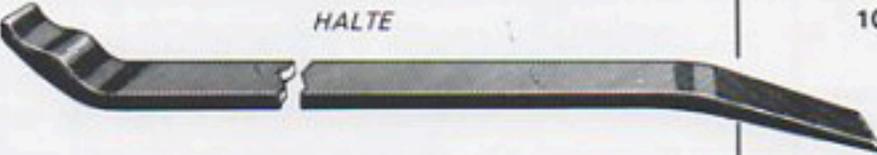
(¹) Valvole fornite complete di: guarnizione in gomma, dado di serraggio, pezzo interno corto MHT e cappuccio.

PROLUNGHE DI GONFIAGGIO PER AUTOVEICOLI INDUSTRIALI

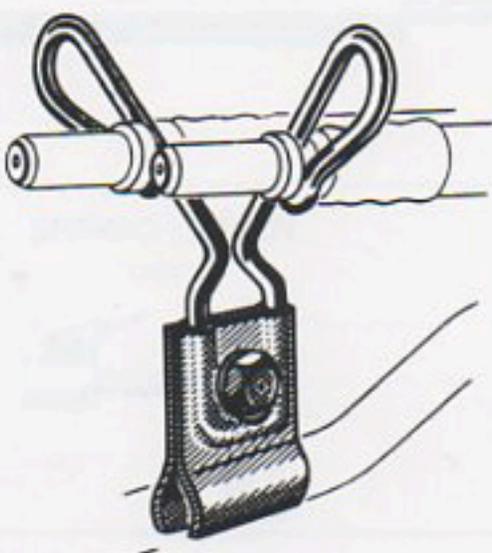
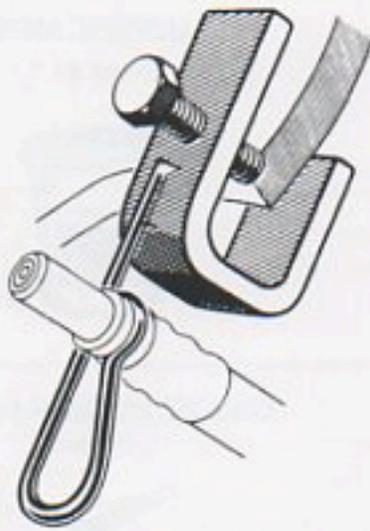
IMPIEGO	PROLUNGHE RIGIDE	DESIGNAZ. (²)	RIFER. N.
Il montaggio di queste prolunghe è previsto senza piastrina.	<p>PROLUNGHE DIRITTE</p>  <p>Per le prolunghe rigide: L utile = L meno 15 mm</p>	<p>RPL 40 RPL 60 RPL 75 RPL 115</p>	<p>1232 695 1006 1052</p>
	<p>PROLUNGHE A GOMITO</p> 	<p>prolunga con gomito a 90°</p>	<p>1197</p>
<p>Montaggio ammesso senza piastrina : R 75 e R 105</p> <p>Montaggio con piastrina : R 125 a R 180</p>	<p>PROLUNGHE FLESSIBILI</p> <p>PROLUNGHE DIRITTE</p> <p><i>Prolunghe senza collare in caucciù</i></p> 	<p>R 75 R 105 R 125 R 140 R 160 R 180</p>	<p>980 795 1325 1145 1488 723</p>
	<p>Montaggio con piastrina per tutte queste prolunghe</p> <p><i>Prolunghe con collare in caucciù,</i></p> 	<p>R 210 R 270 R 335 R 370 R 430 R 475 R 695</p>	<p>743 940 720 873 797 721 722</p>
<p>Montaggio con piastrina.</p> <p>Per ruote a feritoia aperta o ad agganciatura aperta.</p>	<p>PROLUNGHE A GOMITO</p> <p><i>Prolunghe senza collare in caucciù,</i></p> 	<p>RC 140 RC 210 RC 280 RC 360 RC 460</p>	<p>1011 916 1422 1104 1511</p>

(²) Il numero che figura nella designazione corrisponde alla quota «L» in mm.
Esempio : R 180. Quota L = 180 mm.
Sul lato del cappuccio valvola la quota «L» è riferita alla estremità della prolunga.

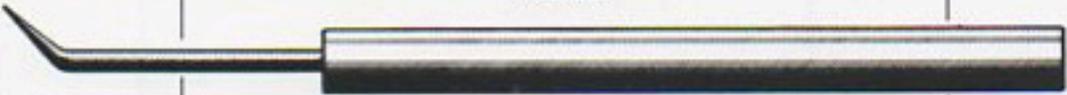
LEVE PER MONTAGGIO E SMONTAGGIO DELLE COPERTURE

IMPIEGO	DESIGNAZIONE	RIFER. N.
Per tutti i pneumatici di Autoveicoli Industriali con camera o Tubeless montati su cerchi piatti	 <p style="text-align: center;"><i>FIACRE 68</i></p>	427
	 <p style="text-align: center;"><i>FIFRE 68</i></p>	428
Per piccoli pneumatici Tubeless di Autov. Industriali montati su cerchi canale	 <p style="text-align: center;"><i>FACE 68</i></p>	426
Per grosse sezioni di pneumatici Tubeless di Autov. Industriali montati su cerchi canale	 <p style="text-align: center;"><i>FORCE</i></p>	1289
Per pneumatici Tubeless di Autoveicoli Industriali montati su cerchi canale sedi tallone a 15°	 <p style="text-align: center;"><i>HALTE</i></p>	1060
Per pneumatici DOUBLE X Tubeless montati su cerchi canale sedi tallone a 15°	 <p style="text-align: center;"><i>HYOCA</i></p>	1194
	 <p style="text-align: center;"><i>HYUDE</i></p>	1195

PIASTRINE DI FISSAGGIO PROLUNGHE

IMPIEGO	PIASTRINE	RIFER. N.
<p>Per pneumatici tubeless di Autov. Ind. montati su :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ruote a cerchio piatto; - cerchi piatti amovibili; - cerchi amovibili a canale con sedi tallone a 15°. <p>Per pneumatici con camera di Autov. Ind. montati su :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ruote a cerchio piatto; - cerchi piatti amovibili. 		<p>1431</p>
<p>Per pneumatici con o senza camera di Autov. Ind. montati su :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ruote a cerchio canale con sedi tallone a 5° e a 15°. 		<p>1144</p>

PER IL MONTAGGIO E LO SMONTAGGIO DELLE COPERTURE

IMPIEGO	DESIGNAZIONE	RIFER. N.
<p>Distacco dei talloni delle coperture per autov. ind.</p>	<p>UTENSILE SBLOCCA - TALLONI <i>FAGUS</i></p> 	<p>1230</p>
<p>Permette di sgonfiare completamente la camera aria facilitandone l'estrazione dalla copertura</p>	<p>VUOTA - CAMERE <i>FUIPO</i></p> 	<p>634</p>
<p>Facilita il montaggio di camera aria e flap nella copertura</p>	<p>APRICOPERTURE MECCANICO <i>FEAPE 67</i></p> 	<p>1245</p>
<p>Montaggio e smontaggio delle coperture per autoveicoli industriali</p>	<p>LUBRIFICANTE <i>"TIGRE 80"</i></p> 	<p>Confezione da 1 kg. 5081 Confezione da 4 kg. 5084</p>
<p>Per dadi esagonali da 23 mm di valvole tubeless</p>	<p>CHIAVE DI SERRAGGIO <i>DIYGY</i></p> 	<p>937</p>



articoli vari
valvole
accessori per pneumatici
movimento terra

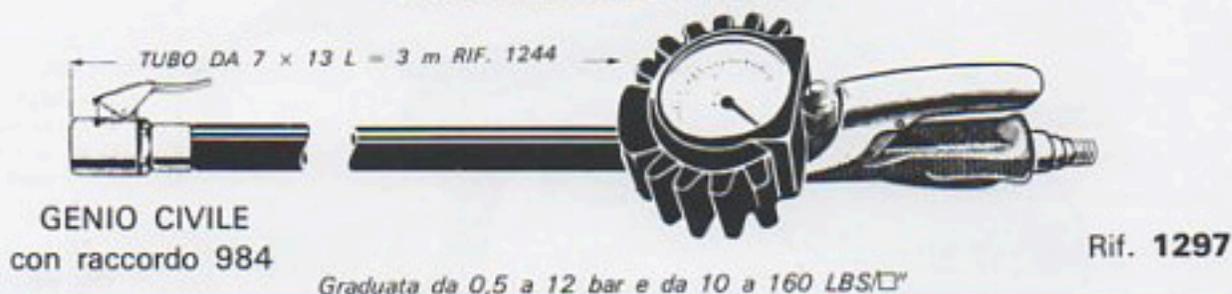
verificatori di pressione, raccordi, pezzi interni valvole

verificatore di pressione

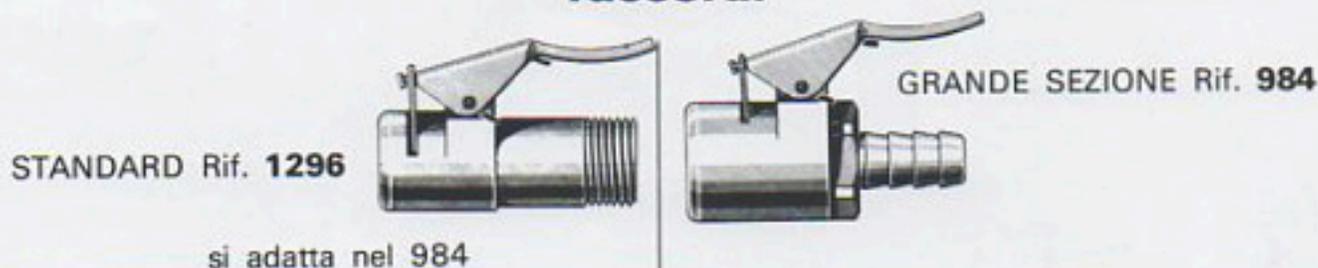


NOTA. - Questo apparecchio permette di controllare la pressione dei pneumatici riempiti ad acqua.

pistoletta di gonfiaggio per compressore e bombola d'aria



raccordi



Guarnizione gomma Rif. 518

Guarnizione gomma Rif. 917

pezzo interno e cappuccio valvola grande sezione



utensile per avvitare o svitare i pezzi interni e i cappucci valvola grande sezione



utensili per valvole

Utensile DIORI per
avvitare o svitare il
pezzo interno
Rif. 821
della base valvola
Rif. 820



Rif. 849

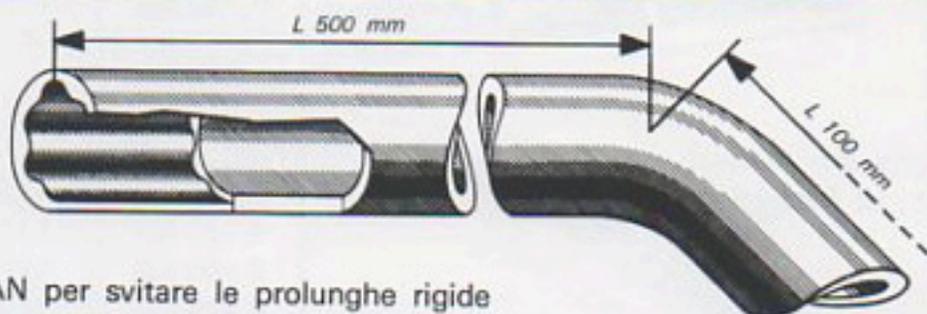
Utensile SAUMY per
facilitare la messa in
opera del gambo
metallico della base
valvola Rif. 839



Rif. 852



Chiave SAUNA per svitare il pezzo interno dei corpi valvola G.C. Rif. 857



Rif. 856

Chiave SATAN per svitare le prolunghe rigide
grande sezione

Utensile YUCCA per
ripristinare la filettatura
interna ed esterna
dei corpi valvola
grande sezione



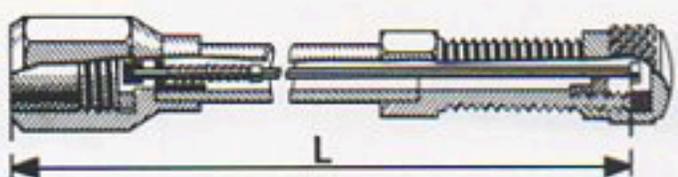
Rif. 769

Chiave DOOTE per
il bloccaggio
del dado 967

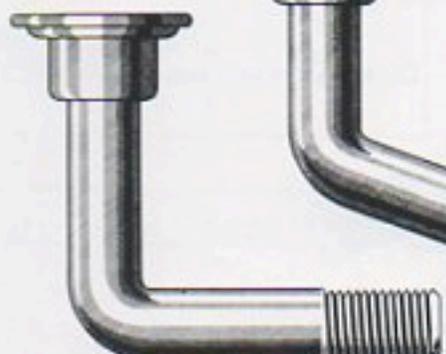
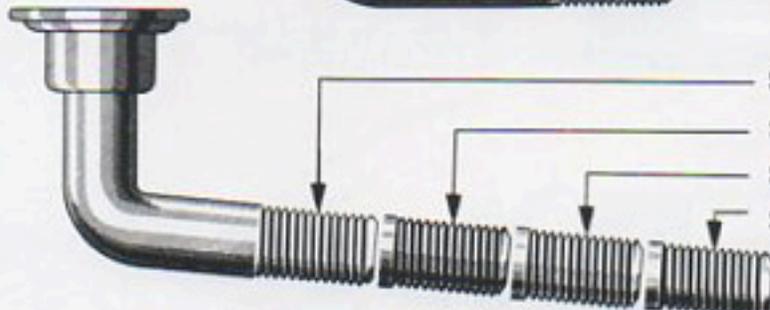
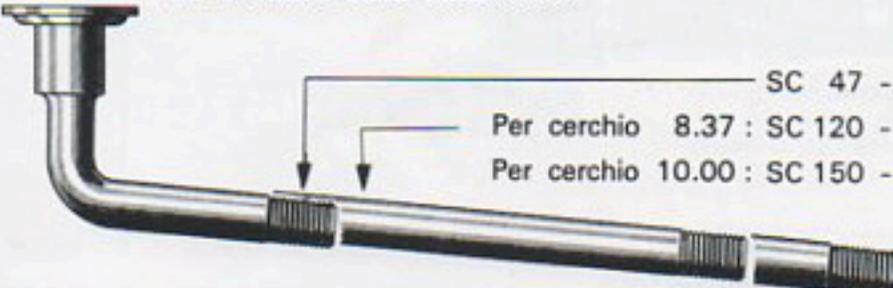


Rif. 973

prolunghe di gonfiaggio rigide e flessibili, grande sezione (GD)

<p>prolunghe rigide (GD)</p>  <p>Lunghezza utile = L meno 20 mm</p> <p>Per serrare queste prolunghe, utilizzare la chiave :</p>	<p>Denominazione (1)</p>	<p>Numero di riferimento</p>	<p>Piastrina</p>
<p>prolunghe flessibili (GD) (tubo da 8 x 16 TM)</p> <p>— prolunghe senza piastrina di fissaggio</p> <p>dado Rif. 884 naso valvola</p>  <p>— prolunghe che necessitano di una piastrina di fissaggio e di dadi</p> <p>Esempio di montaggio delle prolunghe genio civile su pneumatici accoppiati.</p>  <p>NOTA. — Per evitare l'allentamento delle prolunghe: 1. Avvitare uno dei 3 dadi di bloccaggio (rif. 884) sul naso della valvola del pneumatico INTERNO. 2. Bloccare la prolunga di gonfiaggio avvitandola da 1/2 a 3/4 di giro sulla valvola. 3. Bloccare il dado sulla prolunga trattenendola per evitare che ruoti.</p>	<p>R GD 80 R GD 100 R GD 120 R GD 150 R GD 200 R GD 230 R GD 250 R GD 340 SATAN</p> <p>R 140 GD R 160 GD R 180 GD R 210 GD</p> <p>R 310 GD R 350 GD R 400 GD R 475 GD R 550 GD R 600 GD R 690 GD R 730 GD R 800 GD</p>	<p>777 794 838 924 793 871 778 779 856</p> <p>1026 953 1027 1186</p> <p>1129 1105 1128 1243 976 1108 1126 882 1187</p>	<p></p> <p>senza piastrina con 1 dado 884</p> <p>con piastrina 883 e 3 dadi 884</p>

(1) L : corrisponde alla lunghezza che figura nella denominazione della prolunga.
Esempio : R GD 120 = lunghezza uguale a 120 mm.

basi valvola standard e grande sezione		Numero di riferimento
<p>basi valvola grande sezione (GD) 775</p> <p>rondelle di tenuta (GD) 776</p> <p>per permettere il montaggio dei corpi valvola GD sulla base autocarro 575</p> <p>avvitare all'interno del corpo valvola GD la boccola  . . .</p> <p>Vedere nota in calce alla pagina.</p>		<p>575</p> <p>569</p> <p>736</p>
<p>corpi valvola grande sezione (GD) da avvitare sulla base 775</p>		
		D 50 770
		SC 50 - H 40 - 110° 773
		SC 60 - H 52 - 90° 771
		SC 50 - H 35 - 92° 828
		SC 75 - H 35 - 92° 789
		SC 100 - H 35 - 92° 772
		SC 130 - H 35 - 92° 792
<p>corpi valvola standard da avvitare sulla base 575</p>		
		SC 47 - H 32 - 95° 576
		Per cerchio 8.37 : SC 120 - H 32 - 94° 791
		Per cerchio 10.00 : SC 150 - H 32 - 94° 790

NOTA. — Se il corpo valvola da avvitare sulla base 775 o 575 è americano, occorre bagnare la rondella 776 o 569 (e solo in questo caso) per impedire che si attorcigli.

Prima di avvitare un corpo valvola MICHELIN su una base americana, piazzare la rondella 776.

- I corpi valvola GD vengono forniti completi di pezzo interno 765 e cappuccio 766.

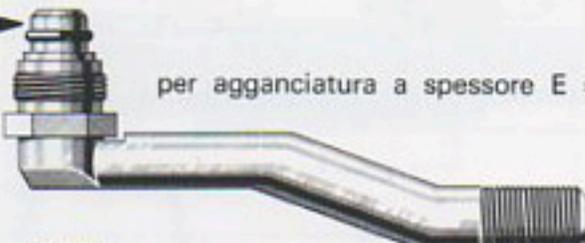
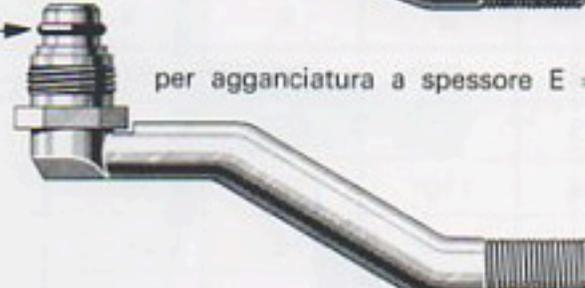
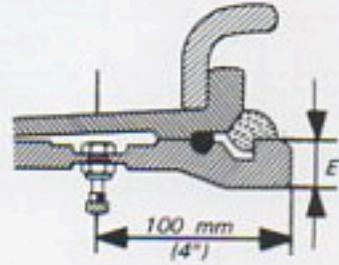
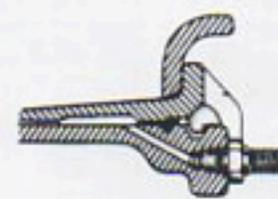
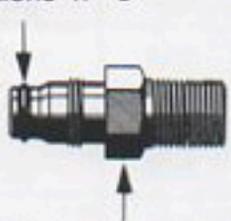
- I corpi valvola standard vengono forniti completi di pezzo interno 728 e cappuccio 1424.

valvole Michelin grande sezione a doppio pezzo interno

		Numero di riferimento
base valvola di camera aria		
<p>guarnizione n° 5</p> <p>base completa U5</p> <p>1 BASE (sola)</p> <p>1 PEZZO INTERNO</p> <p>prolunga della base U5</p>	839
	820
	821
	1109
	corpi valvola	
si avvitano nelle basi 839 (qui sopra) e 965 o 829 (pag. 36)		
<p>guarnizione n° 5</p> <p>Dado esagonale per chiave da 17 mm</p>	SC 50 - H 32 - 110°	824
	
<p>guarnizione n° 5</p>	SC 60 - H 44 - 90°	822
	
<p>guarnizione n° 5</p>	SC 100 - H 44 - 90°	1124
	
<p>guarnizione n° 5</p>	SC 50 - H 27 - 92°	823
	825
	826
	827
<p>guarnizione n° 5</p>	SC 90 - H 25 - 90°	1025

NOTA. — I corpi valvola sono forniti completi di pezzo interno 765, cappuccio 766 e guarnizione n° 5.
Per la messa in opera del pezzo interno 821 e della base 839 utilizzare rispettivamente gli utensili DIORI 849 e SAUMY 852 (vedere pag. 25).

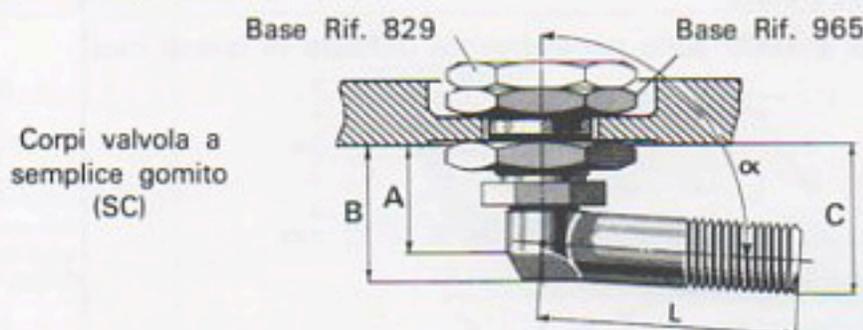
valvole Michelin grande sezione a doppio pezzo interno (segue)

corpi valvola per foro valvola a 100 mm (4") dal bordo del cerchio		Numero di riferimento
I corpi valvola 966, 1125 e 1009 sono generalmente utilizzati in questi casi con la base tubeless.		965
guarnizione n° 5 →	 per agganciatura a spessore E = 27 mm TC 92 - H 25 - 90°	966
guarnizione n° 5 →	 per agganciatura a spessore E = 35 mm TC 90 - H 25 - 90°	1125
	guarnizione n° 5 →  dado esagonale per chiave da 14 mm con BASE ..	1009 965
<p>Importante. Le basi e i corpi valvola AMERICANI non sono intercambiabili con le basi e i corpi valvola MICHELIN.</p> <p>In caso di deteriorazione dell'uno o dell'altro pezzo, sostituire obbligatoriamente l'insieme.</p> <p>Attenzione. La valvola 979 (vedere qui sotto) può tuttavia rimpiazzare la valvola AMERICANA corrispondente (TR J 670).</p>		
valvola sul bordo dell'agganciatura		
	guarnizione n° 5  (TR J 670) dado esagonale per chiave da 14 mm	979

NOTA. - I corpi valvola sono forniti completi di pezzo interno 765, cappuccio 766 e guarnizione n° 5.

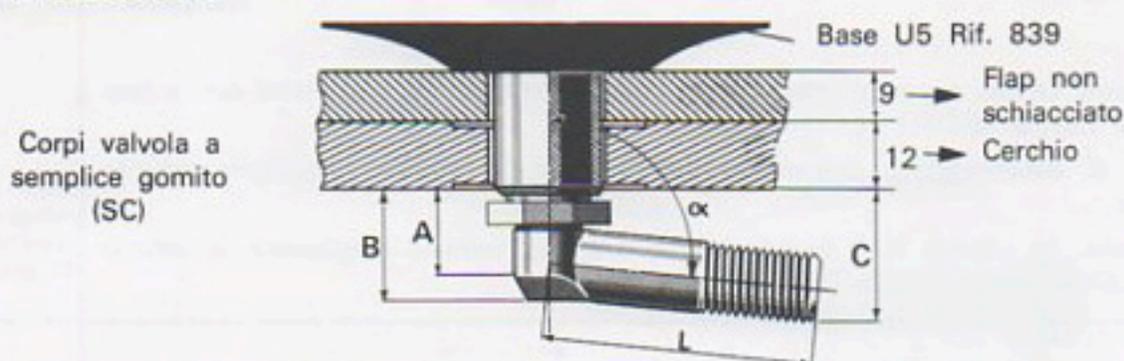
ingombro max sul fondo esterno del cerchio delle valvole a grande sezione Michelin a doppio pezzo interno

senza camera



Denominazione	N° Rif.	α°	A	B	C	L
SC 60 - H 44 - 90°	822	90°	35	50	50	60
SC 50 - H 27 - 92°	823	92°	18	24	25,6	50
SC 50 - H 32 - 110°	824	110°	23	28	46	50
SC 75 - H 27 - 92°	825	92°	18	24	26,5	75
SC 100 - H 27 - 92°	826	92°	18	24	27,5	100
SC 130 - H 27 - 92°	827	92°	18	24	28,5	130
SC 100 - H 44 - 90°	1124	90°	35	41	41	100
SC 90 - H 25 - 90°	1025	90°	15,5	19,5	19,5	90

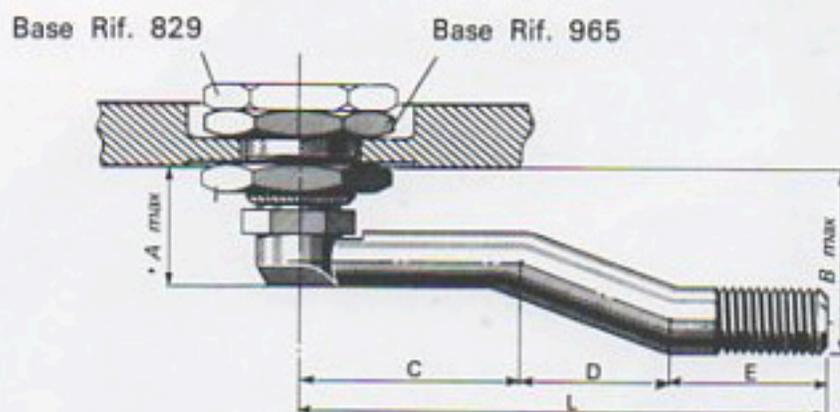
con camera



Denominazione	N° Rif.	α°	A	B	C	L
SC 60 - H 44 - 90°	822	90°	30,5	36,5	36,5	60
SC 50 - H 27 - 92°	823	92°	13,5	19,5	21	50
SC 50 - H 32 - 110°	824	110°	18,5	23,5	41,5	50
SC 75 - H 27 - 92°	825	92°	13,5	19,5	22	75
SC 100 - H 27 - 92°	826	92°	13,5	19,5	23	100
SC 130 - H 27 - 92°	827	92°	13,5	19,5	24	130
SC 100 - H 44 - 90°	1124	90°	30,5	36,5	36,5	100
SC 90 - H 25 - 90°	1025	90°	11	15	15	90

ingombro max sul fondo esterno del cerchio delle valvole a grande sezione Michelin a doppio pezzo interno (segue)

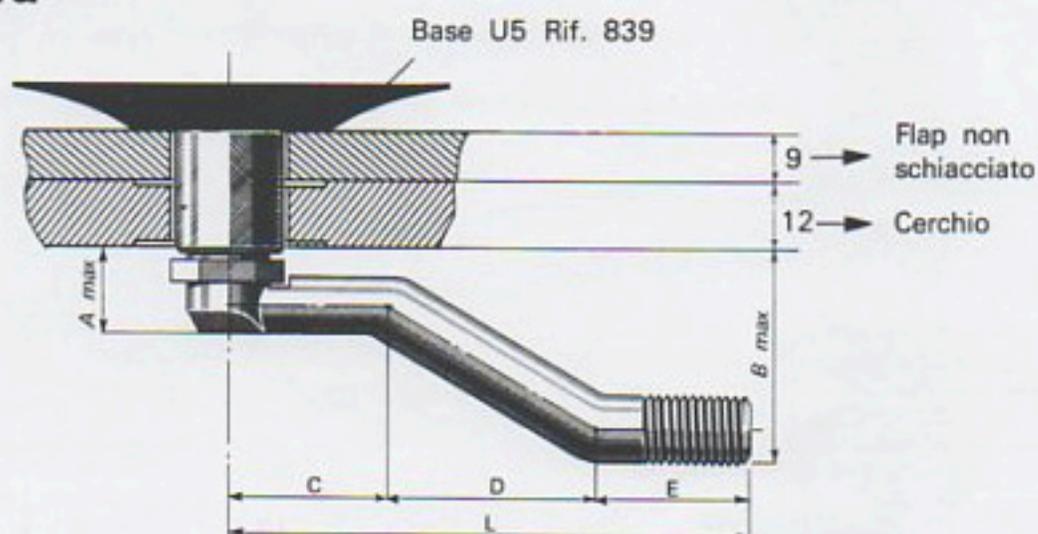
senza camera



Corpi valvola a triplo gomito (TC)

Denominazione	Rif.	A	B	L	C	D	E
TC 92 - H 25 - 90°	966	19,5	32,5	92	40,5	22	29,5
TC 90 - H 25 - 90°	1125	19,5	40,5	90	27	27	36

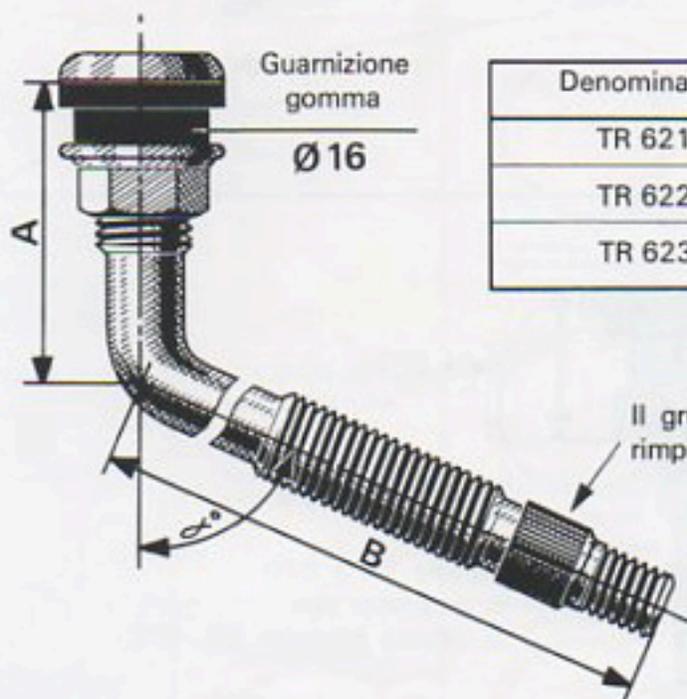
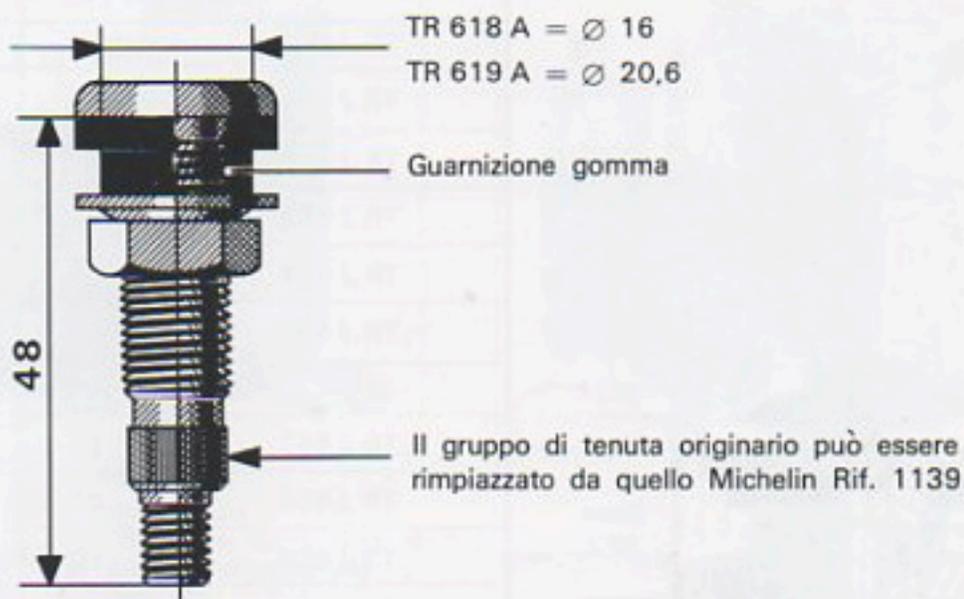
con camera



Corpi valvola a triplo gomito (TC)

Denominazione	Rif.	A	B	L	C	D	E
TC 92 - H 25 - 90°	966	15	28	92	40,5	22	29,5
TC 90 - H 25 - 90°	1125	15	36	90	27	27	36

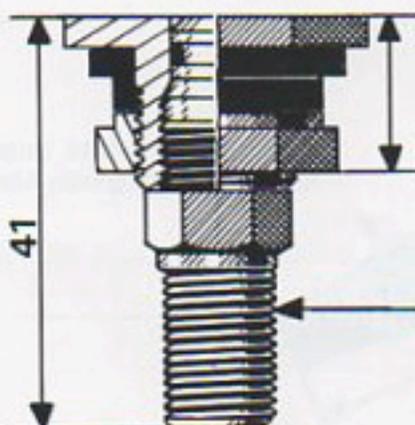
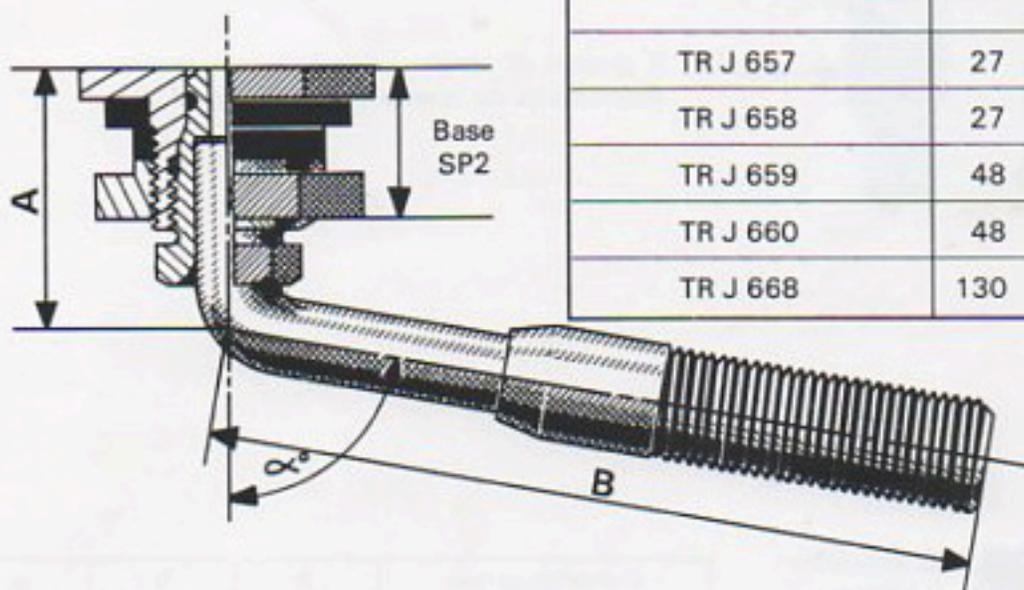
valvole aria-acqua



Denominazione	A	B	α
TR 621 A	39	76	65°
TR 622 A	44,5	117	90°
TR 623 A	39	57	65°

corpi valvola che si montano con la base SP2 (foro $\varnothing 20,6$)

Denominazione	A	B	α
TR J 650	27	79	80°
TR J 651	32	119	90°
TR J 652	27	140	86°
TR J 653	27	63	80°
TR J 654	27	79	60°
TR J 655	27	95	74°
TR J 657	27	102	80°
TR J 658	27	140	80°
TR J 659	48	89	90°
TR J 660	48	222	90°
TR J 668	130	119	90°



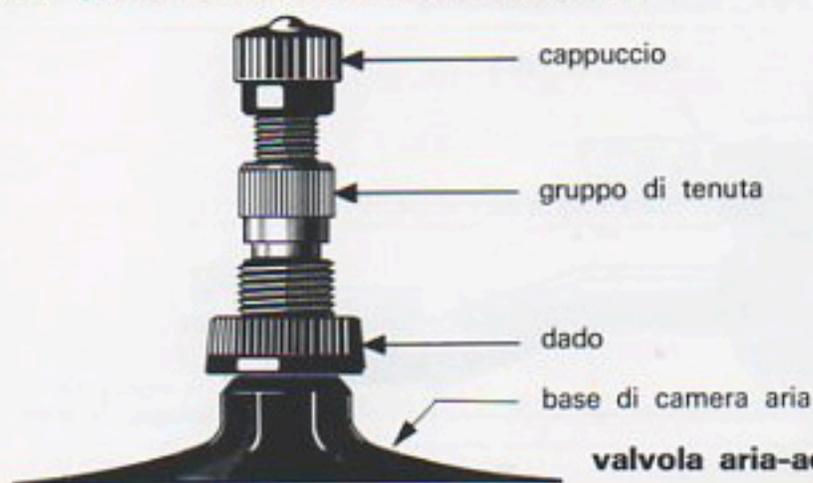
Base SP2

Valvola TR J 670
si rimpiazza con
la valvola Michelin Rif. 979

L'insieme TR J 670 e SP2 si rimpiazza
con il corpo valvola Michelin 1009 e la base Rif. 965.

per pneumatici con camera

Numero di riferimento



valvola aria-acqua completa 1224
(TR 218 A)

guarnizione n° 3



Gruppo di tenuta con pezzo interno MHT corto e cappuccio 1139

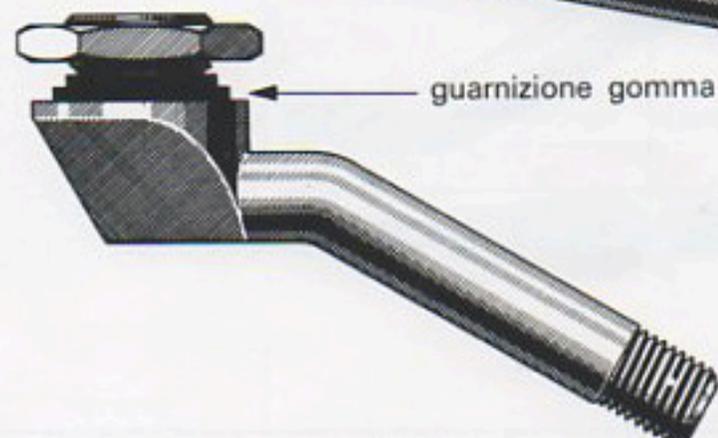


Dado di bloccaggio sul cerchio 1225

per pneumatici tubeless (valvole monoblocco)



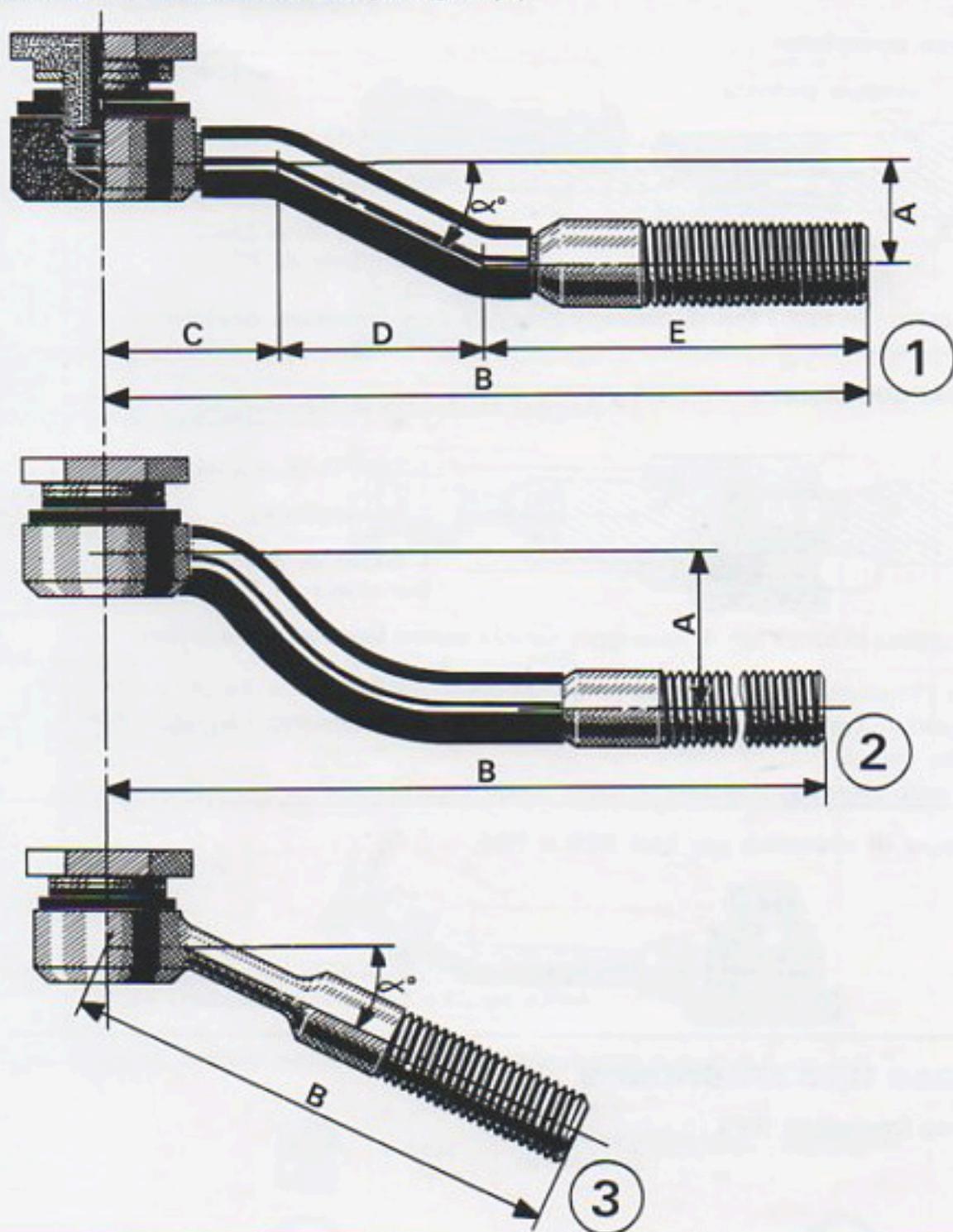
DC-140 1137



DC-90 1138

Le valvole 1137 e 1138 sono fornite complete di gruppo di tenuta. 1139
Prima del montaggio del gruppo di tenuta lubrificare la guarnizione n° 3 con grasso Tigre.

valvole monoblocco (foro \varnothing 20,6)



Denominazione	A	B	C	D	E	α°	Figura
TR J 690	14	119	32	27	60	28°	1
TR J 691	—	84	—	—	—	18°	3
TR J 692	25	119	32	27	60	28°	1
TR J 693	25	127	—	—	—	—	2
TR J 694		105				28°	3
TR J 695	25	105	—	—	—	—	2

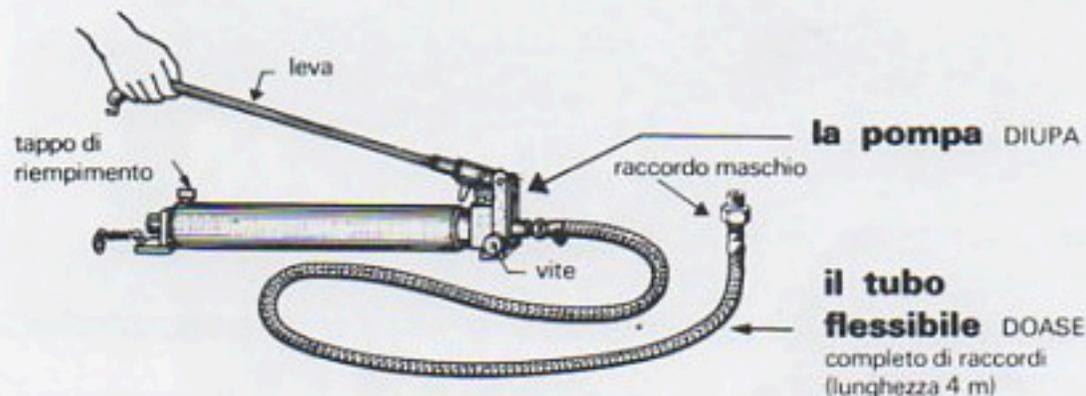
basi valvola grande sezione per montaggi tubeless

■ basi MICHELIN		Numero di riferimento
base completa comprendente :		965
	1 CORPO IN ACCIAIO 1 GUARNIZIONE 1 DADO IN ACCIAIO (per chiave da 30 mm)	1420 967
Si utilizza in tutti i fori di passaggio valvola con lamatura profonda .		
base completa comprendente :		829
	1 CORPO IN ACCIAIO 1 GUARNIZIONE 1 DADO IN ACCIAIO (per chiave da 30 mm)	1420 967
Si utilizza in tutti i fori di passaggio valvola senza lamatura profonda .		
Per l'impiego di questa base su cerchi 25 x 12.00, 25 x 14.00 e 25 x 17.00 VL verificare che il fondo esterno del cerchio consenta l'alloggiamento della valvola.		
In caso negativo utilizzare la base meno ingombrante		965
tappo di chiusura per basi 829 e 965		1159
	NOTA. — Tutti i corpi valvola a doppio pezzo interno (vedere pag. 28 e 29) si avvitano nelle basi suindicata.	
■ base tipo americano		
base completa SP2		
	1 CORPO 1 GUARNIZIONE A SPALLA 1 DADO	
NOTA. — Vedere a pag. 34 i corpi valvola americani che si montano nella base suindicata.		

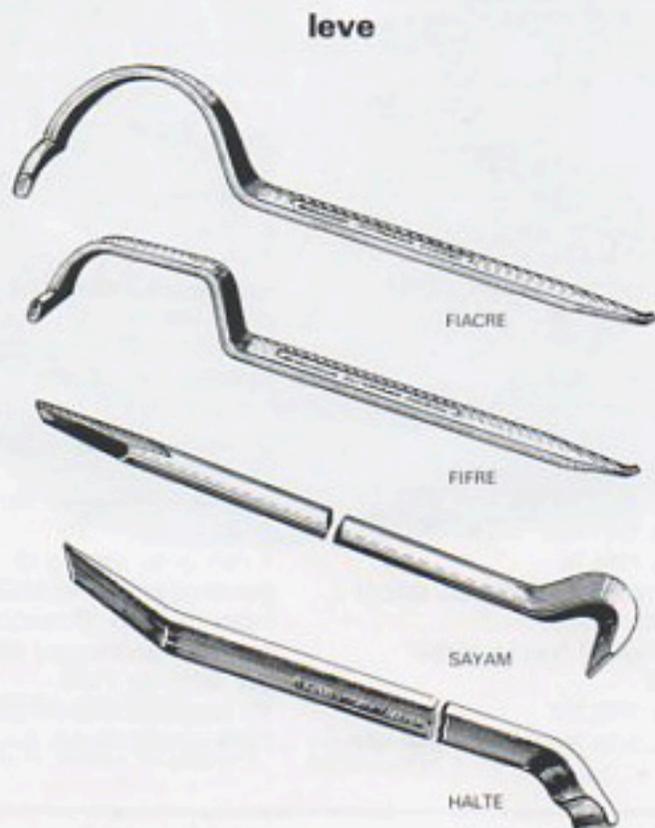
IMPORTANTE. Le basi e i corpi valvola AMERICANI non sono intercambiabili con le basi e i corpi valvola MICHELIN. In caso di deteriorazione dell'uno o dell'altro pezzo, sostituire obbligatoriamente l'insieme.

**apparecchiatura
per lo smontaggio dei pneumatici genio civile
montati su cerchi a base conica con anello conico provvisto di incavi
montati su cerchi a base conica con anello conico
senza incavi** **comprendente**

Assicurarsi che i puntali di spinta dell'apparecchio siano completamente rientrati e che il gancio sia avvitato.



Apparecchio sblocca-tallonni IMT 200 HP

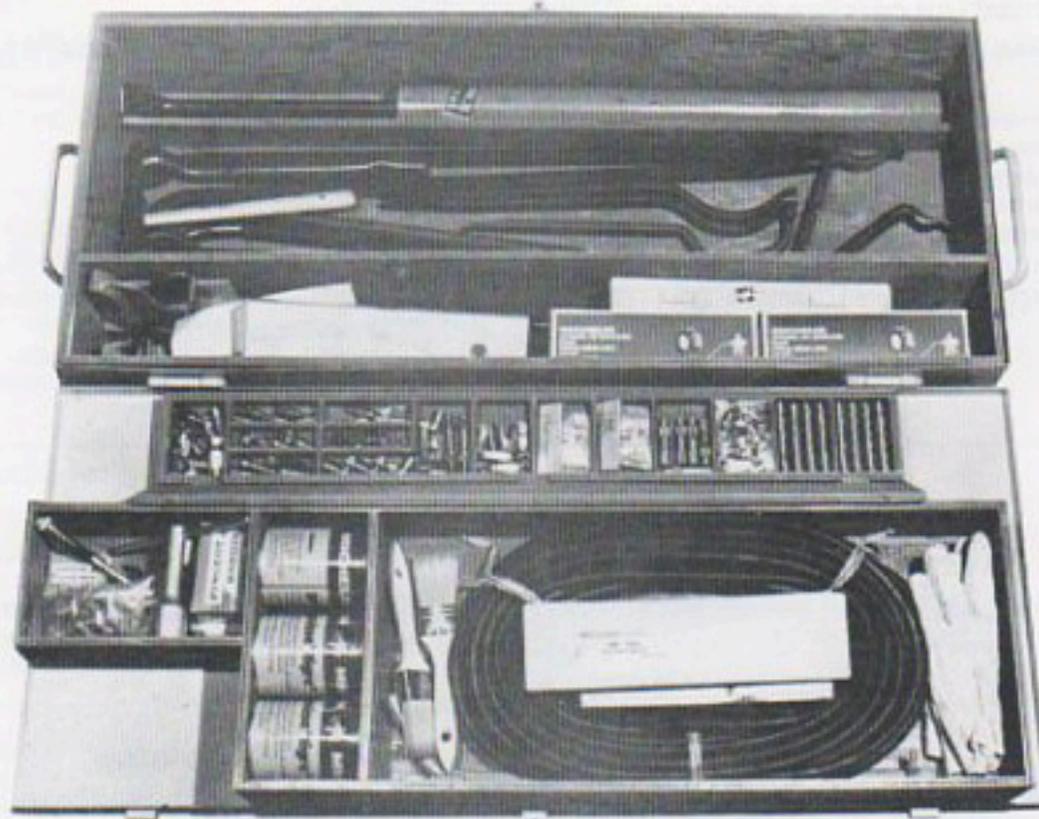


attrezzatura necessaria per il montaggio e lo smontaggio dei pneumatici

Insiemi di servizio

CASSA AE Rif. 1389

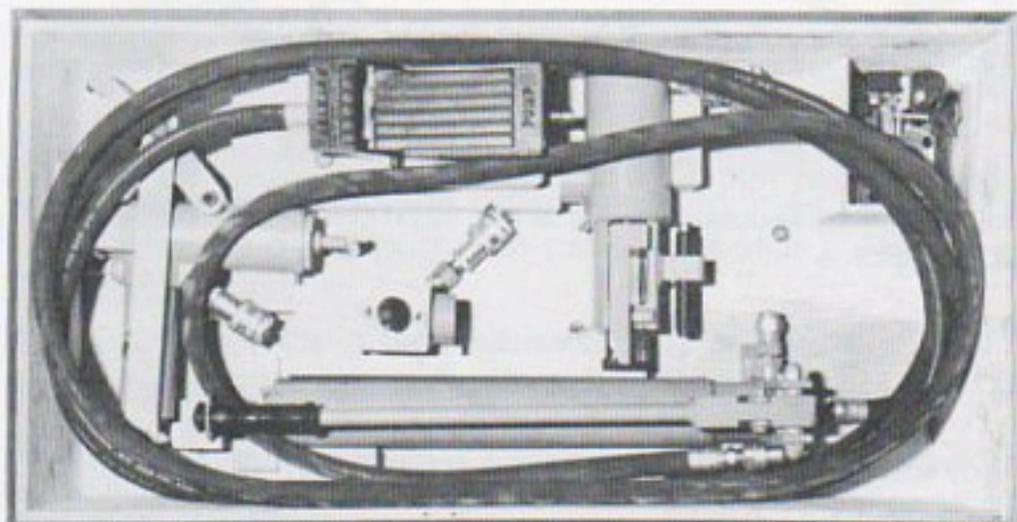
* Composizione:



- | | | |
|--|---|--|
| 1 pistola DAINU | 2 pennelli piatti (larghezza 40) | 10 raccordi femmine per 7x13 |
| 1 pistola di gonfiaggio pneumatici "genio civile" per valvole a capacità elevata | 3 scatole di grasso TIGRE | 1 sacchetto con 30 coccole per tubo 7x13 |
| 1 controllore di pressione per valvola GC | 1 arresto per montaggio camion | 1 apparecchio vuotacamera FUIPO |
| 1 controllore di pressione per valvola Camion | 1 utensile | 10 guarnizioni FOANY (per 1296-985) |
| 6 raccordi rapidi intermedi GC/Camion | 2 chiavi DOOTE | 10 guarnizioni DIUJE per 984) |
| 1 scatola di 100 interni corti MHT | 1 chiave piatta 17x19 | 50 cappellotti di valvole capacità elevata |
| 10 rondelle FACOA (Camion) | 2 paia di guanti | 50 interni di valvola capacità elevata |
| 1 leva HYOCA | 1 utensile IDAMU per svitare i cappellotti delle valvole ed i pezzi interni | 10 valvoline per base U5 (820) |
| 1 leva HYDE | 1 chiave SAUNA per svitare gli interni di valvole GC | 1 scatola con 100 cappellotti |
| 2 leve FACE | 5 utensili DIORI per avvitare la valvolina (821) sulla base US (820) | 2 raccordi rapidi intermedi camion/GC |
| 1 leva FIACRE | 1 tubo 7x13 da 30 mm (senza raccordo) | 1 utensile tiravalvole DAUJY |
| 1 leva FIFRE | 1 raccordo rapido di gonfiaggio "genio civile" per tubo da 7x13 | 1 chiave a forcella dritta 14x16 |
| 2 leve SAYAM | 10 raccordi rapidi di gonfiaggio camion per tubo da 7x13 | 1 set di riparazione |
| 2 leve HALTE | 10 raccordi maschi per tubo 7x13 | |
| 1 utensile per distacco talloni FAGUS | | |
| 1 apritaloni "genio civile" FAOJE | | |
| 1 leva TRILEX | | |
| 2 spazzole metalliche a mano | | |

attrezzatura necessaria per il montaggio e lo smontaggio dei pneumatici.

insiemi di servizio



CASSA KE Rif. 1707

Composizione:

L'attrezzo per distacco talloni dei pneumatici IMT 200 HP composto di:

- 1 utensile per distacco talloni
- 1 pompa pneumatica

La pompa idraulica DIUPA con flessibile

L'utensile idraulico SCENE

L'utensile idraulico SAYBI con gli spessori

con:

- 1 gancio di ricambio per utensile SCENE
- 1 serie di spessori per utensile SCENE
- 1 bustina di guarnizioni di ricambio per la pompa DIUPA e martinetti.

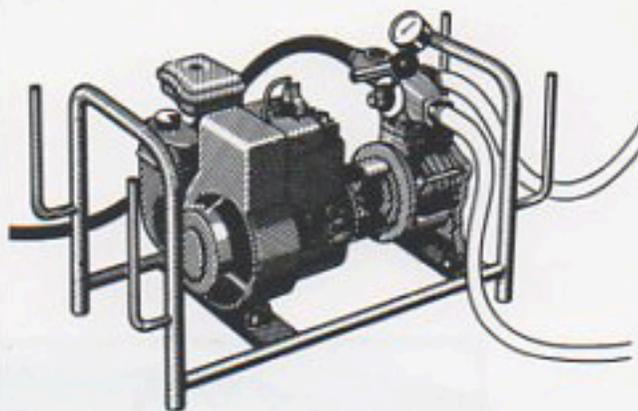
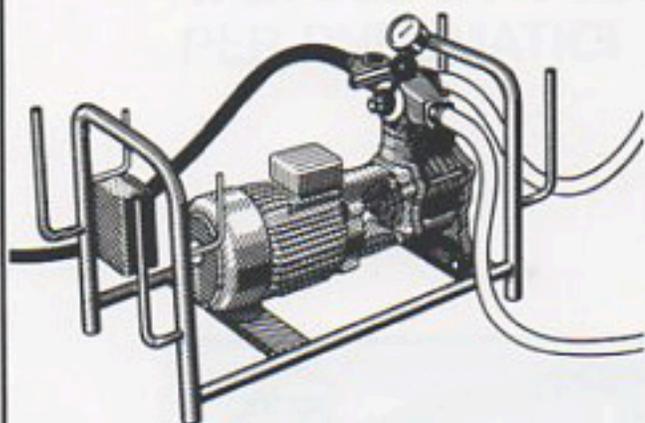
riempimento ad acqua dei pneumatici tubeless

L'operazione di gonfiaggio o di riempimento ad acqua (o di svuotamento) è facilitata dall'uso dell'apparecchio sottoindicato che è previsto nelle versioni :

elettrica

e

termica



e il cui raccordo speciale (Rif. 1270) munito di boccia appropriata, si adatta a tutte le valvole standard, grande sezione, aria-acqua Rif. 1224 (TR 218 A) e aria-acqua TR 618 A, 621 A, 622 A, 623 A.

Consultateci.

Si richiama tuttavia l'attenzione particolarmente sui seguenti punti :

1° Questo apparecchio deve essere **riservato esclusivamente** al riempimento ad acqua dei pneumatici ed utilizzato lontano da possibili fonti di incendio o di esplosione.

2° Quando si prevede di riempire un pneumatico ad acqua, è **indispensabile** che l'interno del cerchio sia **verniciato** per diminuirne la corrosione.

Impiegare una vernice antiossidante.

3° **Importante.** Per la protezione contro il **gelo, utilizzare cloruro di calcio** o alcool denaturato.

4° Quando si prepara la soluzione con il cloruro di calcio, occorre :

- Munirsi di occhiali chiusi;
- Indossare tuta, stivali e guanti in gomma;
- Versare il cloruro nell'acqua e non l'acqua nel cloruro;
- Agitare la miscela per facilitare lo scioglimento del prodotto e lasciarlo raffreddare.

Controllare la pressione dei pneumatici riempiti ad acqua con il **verificatore Rif. 1415** (v. pag. 24) adatto sia per l'aria che per l'acqua.



TECNIPNEUS S.r.l.

Sede commerciale e amministrativa
Via E. De Marchi, 19
20125 Milano
Tel. 02-66985476
Fax 02-66985128